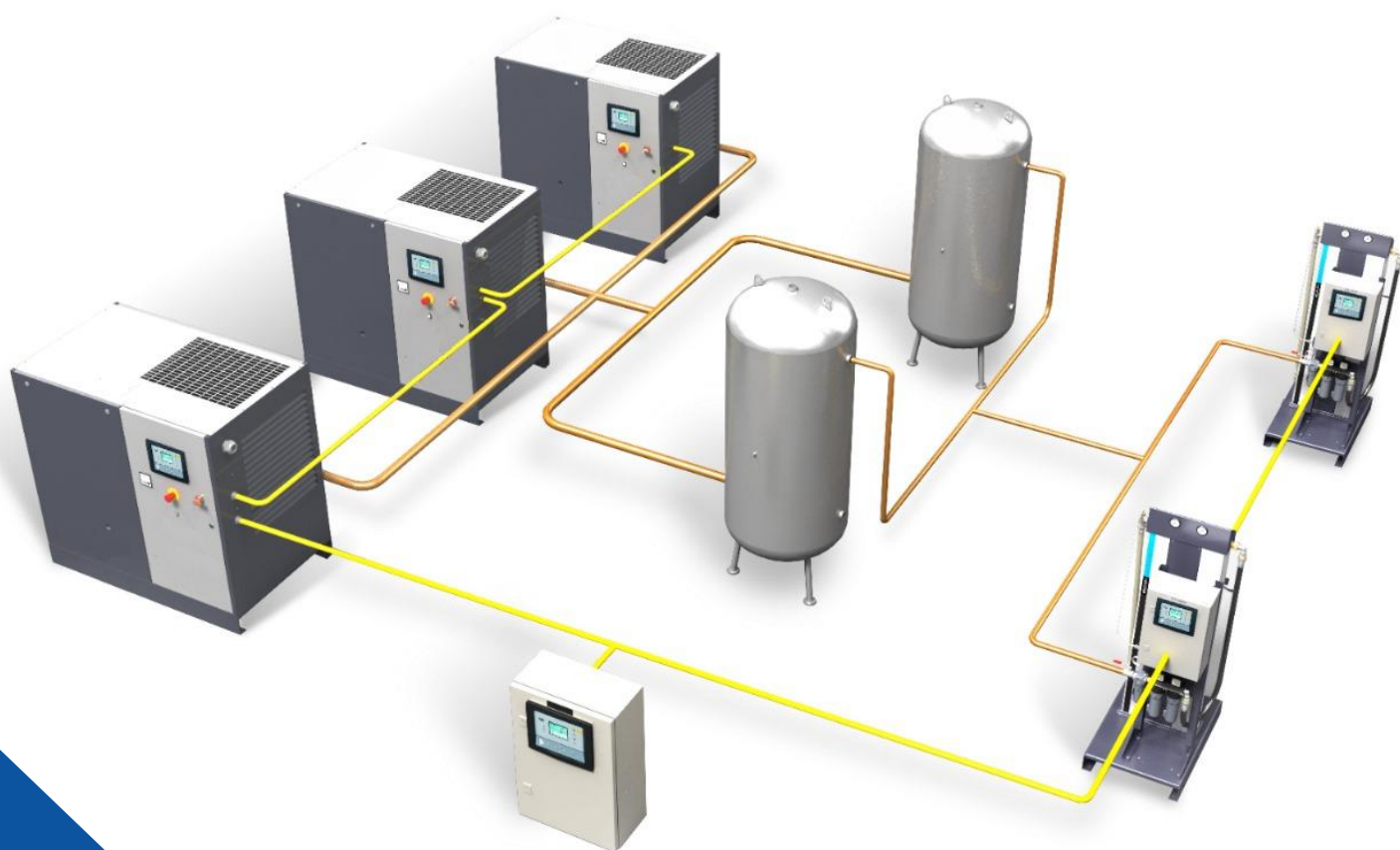


Станции медицинского сжатого воздуха



О компании

Компания «ОНХ Системс» занимается разработкой, производством и поставкой газогенерирующего оборудования (кислород, воздух, вакуум), устройств для распространения этих сред, а также систем эвакуации анестезирующих газов.

Наш штат включает в себя высококвалифицированных специалистов и инженеров с более чем 12-летним опытом в отрасли по производству установок сжатого медицинского воздуха, кислородных станций, вакуумных систем и систем отвода анестезирующих газов (AGSS).

Мы производим оборудование, учитывающее всю специфику российских и европейских стандартов.

Любое оборудование может быть выполнено с учетом индивидуальных требований заказчика.

В портфеле нашей компании более 100 реализованных проектов.

Компания «ОНХ Системс» предоставляет комплексные инженерные решения под ключ в области воздухоподготовки, газоразделения и газоснабжения.



Качество оборудования

Оборудование произведено с применением современных технологий и проходит тщательное тестирование перед поставкой покупателю.



Полный спектр услуг

Мы реализуем проекты под ключ от проектирования до ввода в эксплуатацию.



Квалифицированный персонал

Все наши сотрудники проходят тщательный отбор и имеют все необходимые сертификаты на работу с оборудованием.



Индивидуальный подход

Наши специалисты помогут подобрать оборудование, отвечающее всем требованиям заказчика.



Скорость доставки

Мы нацелены на обеспечение доставки в минимальные сроки.

Преимущества

Компания «ОНХ Системс» предлагает уникальное решение для производства кислорода из неограниченного, универсального и бесплатного сырья — воздуха.

Снижение эксплуатационных расходов

Производство точного объема требуемого кислорода на месте избавит вас от затрат, связанных с внешними поставками. Большинство наших клиентов возвращают свои инвестиции в течение 2-3 лет.

Повышенная безопасность

Нет необходимости работать с тяжелыми баллонами, отсутствие высокого давления или необходимости криогенного хранения газа.

Отсутствие логистических ограничений

Экономьте время, избегая повторяющихся логистических процедур — заказов, накладных, счетов, управления материально-техническим снабжением.

Отсутствие сбоев в цепочке подачи продуктового газа

Ваш генератор обеспечит неограниченную подачу кислорода на месте.

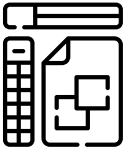
Бережное отношение к окружающей среде

Снижение вредного воздействия на окружающую среду из-за отказа от транспортировки кислорода автомобильным транспортом.

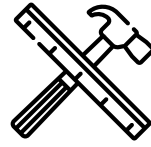


Принципы нашей работы

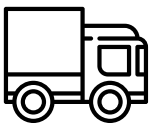
Мы предлагаем вам полный спектр услуг от проектирования и производства до ввода в эксплуатацию и дальнейшего сервисного обслуживания оборудования.



Разработка проекта по индивидуальным требованиям заказчика



Производство оборудования



Доставка оборудования заказчику



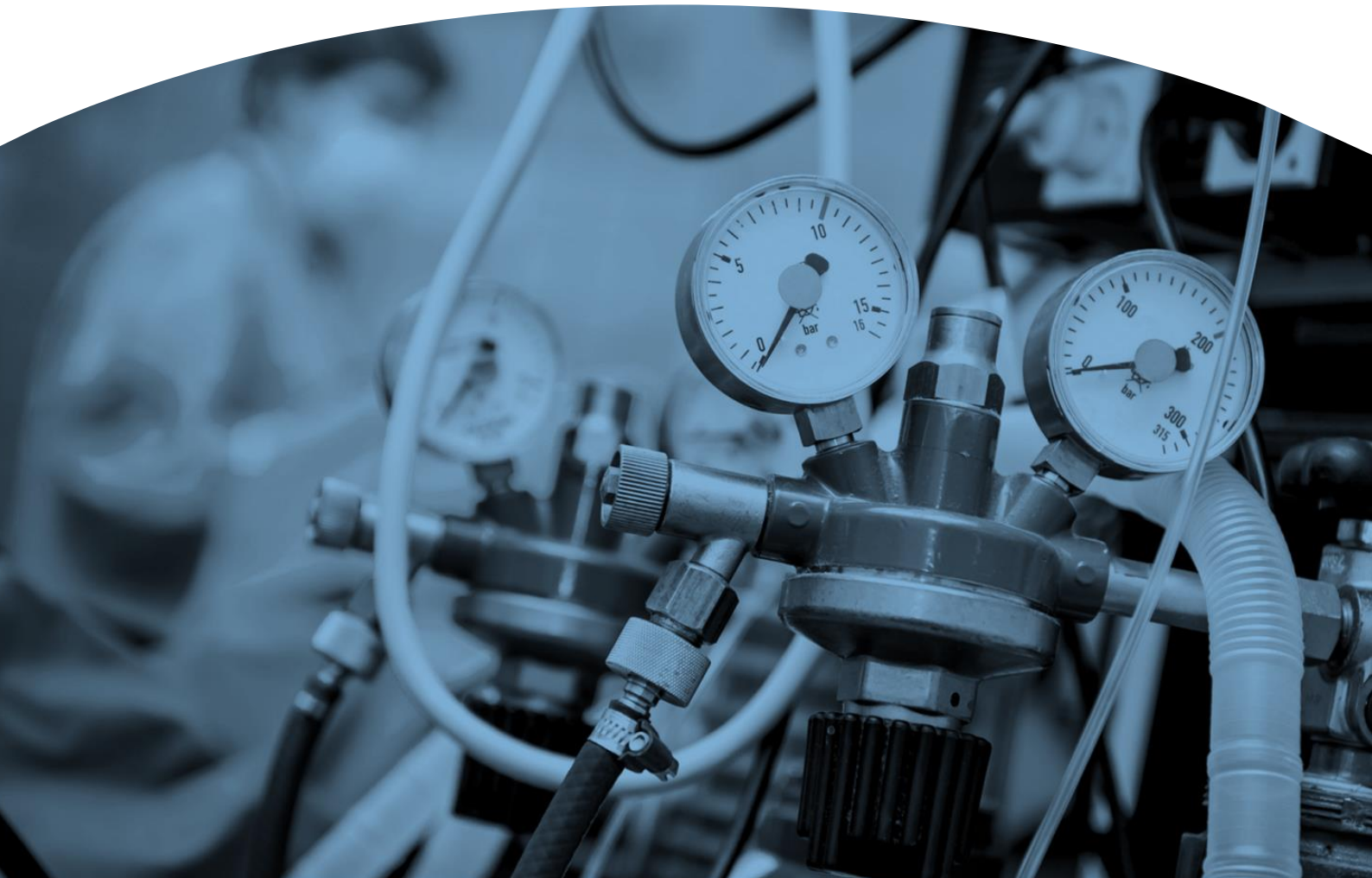
Пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию



Обучение сотрудников



Сервисное и техническое обслуживание



Описание устройства

Компания «ОНХ Системс» производит станции медицинского сжатого воздуха, укомплектованные рефрижераторными или адсорбционными осушителями сжатого воздуха которые позволяют подготовить воздух высокого качества, вплоть до 1-го класса по ГОСТ ISO 8573-1:2016.

Станции предназначены для применения в медицинских организациях в качестве источника сжатого воздуха для централизованной системы газоснабжения, в которой сжатый воздух необходим для работы различного медицинского оборудования — например, аппаратов искусственной вентиляции легких, медицинского пневмоинструмента, стоматологических аппаратов и т. д. Станции обеспечивают в автоматическом режиме требуемый непрерывный поток сжатого воздуха с заданными давлением и чистотой.

Типовой состав станции медицинского сжатого воздуха с рефрижераторным или адсорбционным осушителем

- 1 Шкаф АСУТП
- 2 Винтовой воздушный компрессор
- 3 Рефрижераторный/ адсорбционный осушитель
- 4 Магистральные фильтры очистки воздуха
- 5 Ресиверы сжатого воздуха
- 6 Фильтры антибактериальные
- 7 Водно-масляный сепаратор

Дополнительные опции

Станции сжатого воздуха могут быть опционально дополнены следующим КИПиА:

- редукторный узел на 5 или 8 бар;
- угольная колонна;
- датчики давления воздуха на выходе;
- датчик точки росы воздуха на выходе;
- датчик температуры воздуха на выходе;
- расходомер воздуха на выходе из блока.



Технические характеристики

Информация по модельному ряду с рефрижераторными осушителями.

Модель	Производительность, м ³ /час			Максимальное рабочее давление, МПа
	Основной линии	Резервной линии	Аварийной линии	
МСВ-5,5-10-РД	33	33	33	1,0
МСВ-7,5-10-РД	54	54	54	
МСВ-11-10-РД	87	87	87	
МСВ-15-10-РД	115	115	115	
МСВ-18,5-10-РД	145	145	145	
МСВ-22-10-РД	184	184	184	
МСВ-30-10-РД	258	258	258	
МСВ-37-10-РД	337	337	337	
МСВ-45-10-РД	400	400	400	
МСВ-55-10-РД	526	526	526	
МСВ-75-10-РД	664	664	664	

Информация по модельному ряду с адсорбционными осушителями:

Модель	Производительность, м ³ /час			Максимальное рабочее давление, МПа
	Основной линии	Резервной линии	Аварийной линии	
МСВ-5,5-10-АД	28	28	28	1,0
МСВ-7,5-10-АД	45	45	45	
МСВ-11-10-АД	73	73	73	
МСВ-15-10-АД	97	97	97	
МСВ-18,5-10-АД	122	122	122	
МСВ-22-10-АД	156	156	156	
МСВ-30-10-АД	219	219	219	
МСВ-37-10-АД	286	286	286	
МСВ-45-10-АД	340	340	340	
МСВ-55-10-АД	447	447	447	
МСВ-75-10-АД	564	564	564	

Температура точки росы

До -40 °С



Принцип действия

В качестве источника сжатого воздуха на станции используются маслозаполненные винтовые компрессоры.

Компрессоры предназначены для снабжения сжатым воздухом 1-го класса производительностью от 27 до 451,8 м³/час, а также для снабжения воздухом КИП исполнительных механизмов клапанов.

При выходе из компрессора воздух проходит через циклонный сепаратор, который позволяет существенно снизить общую нагрузку на магистральные фильтры, а также задерживает частицы масла.

После циклонного сепаратора сжатый воздух с насыщенным паром поступает в осушитель рефрижераторного типа для уменьшения содержания влаги в сжатом воздухе.

Для станций с осушителями адсорбционного типа после циклонного сепаратора сжатый воздух поступает в адсорбционный осушитель, который предназначен для удаления влаги, содержащейся в сжатом воздухе, вырабатываемым воздушным компрессором, до достижения точки росы от -20°С до -40°С и ниже.

Далее осушенный воздух проходит через магистральные фильтры для удаления масла, пыли и других частиц размером до 0,01 мкм.

После магистральных фильтров воздух поступает в воздушный ресивер, который предназначен для сглаживания неравномерности потока сжатого воздуха, создаваемого компрессором, а также выполняет роль «аккумулятора» сжатого воздуха в пневматической сети.

Далее воздух проходит через антибактериальный фильтр, предназначенный для очистки от микроорганизмов: бактерий, бактериальных загрязнений дрожжей, грибков и продуктов их жизнедеятельности.

Технологический процесс является полностью автоматическим благодаря системы АСУ ТП и не требует вмешательства и постоянного контроля оператора.

Система управления непрерывно отслеживает значение давления с помощью датчика давления и регулирует давление в сети путем включения и выключения компрессора.

Система управления обеспечивает возможность циклической работы компрессоров по таймеру для выравнивания наработки. Контроллер имеет функцию задержки таймера во избежание одновременного запуска компрессоров.





ООО «ОНХ Системс»
Группа компаний 4С

 +7 495 150 44 22

 info@onhs.ru, sales@onhs.ru

 www.onhs.ru